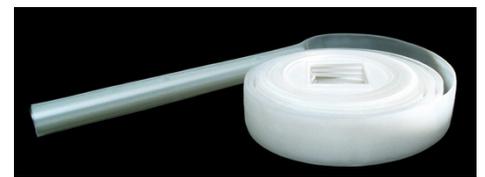
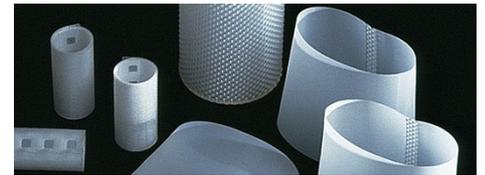
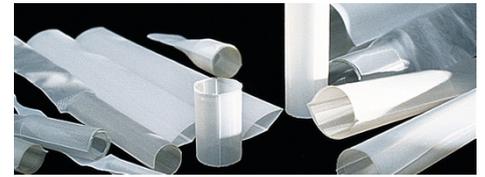


## Tubos

Nuestros tubos se utilizan en diferentes aplicaciones y productos: Filtros automotrices, filtros para aviones, filtros para uso médico y cabinas de combustible.



### Propiedades del producto

#### Tubos cortados en caliente

Los tejidos de una o varias capas pueden procesarse a tubos mediante corte en caliente.

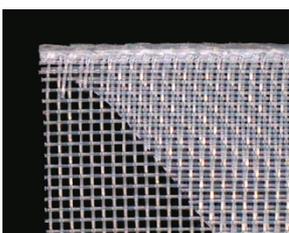
Mediante este proceso surgen 2 costuras planas de ambos lados del tubo. El borde del tejido cortado en caliente y consecuentemente fusionado así tiene una resistencia más alta y no se deshilacha.

Debido a que el borde cortado en caliente sólo tiene una solidez de costura limitada, sólo debería usarse como costura de transporte, por ejemplo para moldeo por inyección.

### DOWNLOADS

Lista técnica: Open Mesh Fabrics

#### Acabado del producto



- Los tejidos con diámetro de hilo < 250 µm y apertura de malla < 500 µm pueden cortarse en caliente.
- Las mangueras cortadas en caliente se definen por su diámetro interior y se revisan mediante un mandril. Disponibles con diámetros de 6 – 320 mm.

#### Sefar SA de CV

Carretera Tepetzotlán la Aurora Km .1  
Nave 3 Módulo "A" S/Número  
Col: Axotlán  
Cuautitlán Izcalli, Edo de México  
C.P. 54719

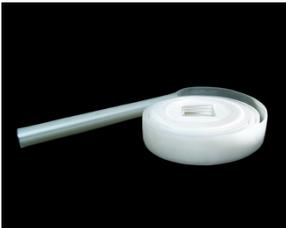
Phone +52 55 5899 6100  
Fax +52 55 5899 6129

[info.mexico@sefar.com](mailto:info.mexico@sefar.com)

[A la página de productos](#)

- El diámetro interior de las mangueras no equivale a su ancho plano, ya que también hay que considerar las pestañas de costura.  
El ancho depende también del tipo de tejido.

### Confección



- Los tubos se enrollan en núcleos estándar (discos de poliéster). Éstos tienen una apertura interior cuadrada de 30 x 30 mm con un diámetro exterior de 61 mm.
- Por pedido, los tubos pueden enrollarse en anillos de ABS con diámetro interior de 76 mm (3").
- Dependiendo del tipo de tejido y de las dimensiones, se pueden surtir longitudes de rollo de hasta 500 m.

#### Sefar SA de CV

Carretera Tepetzotlán la Aurora Km .1  
Nave 3 Módulo "A" S/Número  
Col: Axotlán  
Cuautitlán Izcalli, Edo de México  
C.P. 54719

Phone +52 55 5899 6100  
Fax +52 55 5899 6129

[info.mexico@sefar.com](mailto:info.mexico@sefar.com)

[A la página de productos](#)

## Empaque / etiquetado



- Los rollos de tubos se empaican en bolsas de PE soldadas
- Los tubos cortados en caliente de SEFAR MEDIFAB llevan empaque doble
- La etiqueta incluye las siguientes informaciones:  
fabricante, material, dimensiones  
(diámetro en mm, longitud en m), fecha de fabricación, número de pedido, número de rollo

## Tubos soldados mediante ultrasonido

Los tejidos de una o varias capas pueden procesarse a tubos con una costura de soldadura solapante mediante ultrasonido.

Las costuras de soldadura son conformes a la dimensión, limpias y libres de sustancias secundarias.

## Acabado del producto

- Todos los tejido con un diámetro de hilo de <

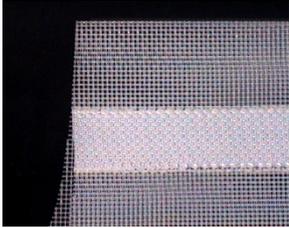
### Sefar SA de CV

Carretera Tepotzotlán la Aurora Km .1  
Nave 3 Módulo "A" S/Número  
Col: Axotlán  
Cuautitlán Izcalli, Edo de México  
C.P. 54719

Phone +52 55 5899 6100  
Fax +52 55 5899 6129

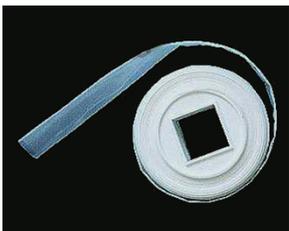
[info.mexico@sefar.com](mailto:info.mexico@sefar.com)

[A la página de productos](#)



- 250  $\mu\text{m}$  y ancho de malla de  $< 500 \mu\text{m}$  pueden soldarse con ultrasonido
- Diámetro de tubo de 2 – 250 mm

### Confección



- Los tubos se enrollan en núcleos estándar (discos de poliéster). Éstos tienen una apertura interior cuadrada de 30 x 30 con un diámetro exterior de 61 mm.
- Dependiendo del tipo de tejido y del diámetro del tubo, es posible surtir longitudes de rollos de hasta 700 m.

### Empaque / etiquetado

- Los rollos de tubos son empacadas en bolsas de

#### Sefar SA de CV

Carretera Tepetzotlán la Aurora Km .1  
Nave 3 Módulo "A" S/Número  
Col: Axotlán  
Cuautitlán Izcalli, Edo de México  
C.P. 54719

Phone +52 55 5899 6100  
Fax +52 55 5899 6129

[info.mexico@sefar.com](mailto:info.mexico@sefar.com)

[A la página de productos](#)



- PE
- La etiqueta contiene las siguientes informaciones:  
fabricante, material, dimensiones (diámetro en mm, longitud en m), fecha de fabricación, número de pedido, número de rollo

### Segmentos de tubos

Los segmentos de tubos pueden fabricarse a base de tubos tejidos de así como de tubos soldadas con ultrasonido en caliente.

### Acabado del producto



- Bordes fusionados que no se deshilachan, cortados a la medida con láser. Esto es posible con diámetros de manguera de 2 – 80 mm y longitudes de 10 – 500 mm.
- Los bordes cortados en frío no se sueldan y pueden deshilacharse. Esto es posible con diámetros de tubos de 80 – 125 mm y longitudes

#### Sefar SA de CV

Carretera Tepotzotlán la Aurora Km .1  
Nave 3 Módulo "A" S/Número  
Col: Axotlán  
Cuautitlán Izcalli, Edo de México  
C.P. 54719

Phone +52 55 5899 6100  
Fax +52 55 5899 6129

[info.mexico@sefar.com](mailto:info.mexico@sefar.com)

[A la página de productos](#)

- de 10 – 1000 mm.

### **Empaque y etiquetado**



- Los segmentos de tubo se empaquen en bolsas de PE soldadas.
- Los segmentos de tubo de tejidos SEFAR MEDIFAB llevan doble empaque.
- La etiqueta lleva las siguientes informaciones:  
fabricante, material, dimensiones (diámetro en mm, longitud en m), fecha de fabricación, número de pedido, cantidad de piezas por bolsa

### **Beneficios para el cliente**

- Bordes que no se deshilachan (corte con láser)
- Dimensiones ajustadas al pedido del cliente (diferentes diámetros)
- para aplicaciones médicas (SEFAR MEDIFAB, doble bolso)
- Rastreado (etiqueta)
- Fácil manejo (disponibilidad de diferentes núcleos de enrollado)

#### **Sefar SA de CV**

Carretera Tepotzotlán la Aurora Km .1  
Nave 3 Módulo "A" S/Número  
Col: Axotlán  
Cuautitlán Izcalli, Edo de México  
C.P. 54719

Phone +52 55 5899 6100  
Fax +52 55 5899 6129

[info.mexico@sefar.com](mailto:info.mexico@sefar.com)

[A la página de productos](#)

Para informaciones específicas relacionadas con la industria y la aplicación, véanse los siguientes links:



Para obtener más información y muestras de tejidos, seleccione la opción de contacto preferida a la derecha.

## Locations



### Sefar SA de CV

Carretera Tepetzotlán la Aurora Km .1  
Nave 3 Módulo "A" S/Número  
Col: Axotlán  
Cuautitlán Izcalli, Edo de México  
C.P. 54719  
Teléfono [Teléfono]  
Fax +52 55 5899 6129

■ E-Mail

### Sefar SA de CV

Carretera Tepetzotlán la Aurora Km .1  
Nave 3 Módulo "A" S/Número  
Col: Axotlán  
Cuautitlán Izcalli, Edo de México  
C.P. 54719

Phone +52 55 5899 6100  
Fax +52 55 5899 6129

[info.mexico@sefar.com](mailto:info.mexico@sefar.com)

[A la página de productos](#)



**Sefar SA de CV**

Serigrafía  
Antonio I. Villarreal N° 2323 Norte  
Col. Moderna  
Monterrey, Nuevo León  
C.P. 64530  
Teléfono [Teléfono]  
Fax

■ E-Mail

**Sefar SA de CV**

Carretera Tepetzotlán la Aurora Km .1  
Nave 3 Módulo "A" S/Número  
Col: Axotlán  
Cuautitlán Izcalli, Edo de México  
C.P. 54719

Phone +52 55 5899 6100  
Fax +52 55 5899 6129

[info.mexico@sefar.com](mailto:info.mexico@sefar.com)

[A la página de productos](#)